



**PROPHILM.FR**

**Machines, Pièces de rechange & Services**

Technologies de Perforations, Enduction (Industries textiles, plastiques, papiers, emballages)



Représentations d'Equipements Industriels, fabrications en bobines



News, Expositions



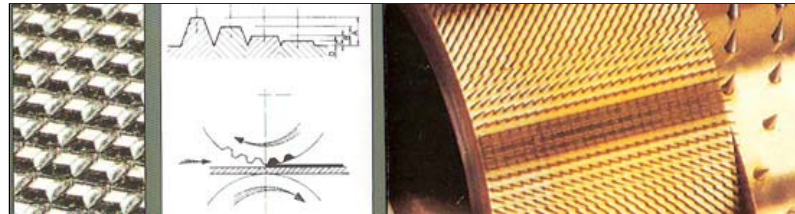
Formulaire

Télécharger Fiche Identité Prophilm



Copie écran

- **Micro-perforation** : Rouleaux perforateurs à aiguilles, machines et sous-traitance (Suisse) | **ICE 09** à Munich, technologies et transformation des films et papiers.
- **Macro-perforation** : Machines à poinçons par air comprimé et matrice (Italie) - **PLAST 09** à Milan - **Poinçonnage** - Films étirables : Métrage, pré étirage, découpe et flexo 4 couleurs.
- **Enduction, Contre collage, Effets imprimés** : Spécialité de machines polyvalentes à cylindres et racles et effets imprimés, Mousseurs, Machine pour labo et ligne pilote, Fours enduction *Rollmac International (Italie)* - *Textiles techniques, contre collages hot melt découpes*



## Edito

Les fonctions apportées par les **technologies de perforation** (microperforation, macroperforation) et **d'enduction** sont des enjeux déterminants pour les producteurs d'Europe de l'ouest. La valeur ajoutée par la fonction créée transférée aux matières souples à base **textile, non-tissé, plastique, caoutchouc, mousse, papier** rend ces films et feuilles appropriés aux évolutions de ces produits. Les applications sont réalisées en **fabrications à alimentation continue en bobines**. Géographiquement, l'agence Industrielle PROPHILM SARL se rend disponible dans les secteurs de la France entière. Le développement s'appuie sur une politique de services industriels. Le test statique recueille instantanément la faisabilité ou degrossit les a priori de la réaction du matériau à la technologie de perforation ou d'enduction. Un budget peut déjà être calculé à ce stade suivant un cahier des charges proposé. A charge du test dynamique et en grande largeur et bons métrages d'extrapoler et confirmer les données. Ainsi chacun s'investit à ripostes graduées avec un investissement en temps et en argent inférieurs aux résultats sûrement obtenus et encadré des recommandations du fournisseur d'avis en principe pertinent ! Si le produit doit être quasiment créé, les travaux en dynamique en salle de production récupérerons le résultat en fonction des outils interchangeables et des réglages d'experts en temps réel. A la fin d'une demi-journée à une journée, le client repart avec ses bobines du nouveau produit et la réponse la plus avancée à sa réflexion. Que prososer de mieux, peut être que de produire les premiers lots pour les commerciaux et remplir le carnet de commande avant investissement. En perforation, les technologies proposées sont par incision de l'aiguille (Microperforation) et par poinçon-matrice pneumatique (découpe de macroperforation). Ingénieurs mécaniques et chimistes européens se rendent disponibles au client. L'ensemble concourt à l'essentiel : que l'entrepreneur, doué d'idées, arrive sur la marché mondial avec ses produits renouvelés développant sa pérennité et la passion des hommes qui collaborent !

Directeur de publication, **Philippe THARAUD**

Autres départements: **Flocolla, Plaqueo**

PROPHILM Sarl 31 rue de la Fonderie France-59200 Tourcoing (Lille) - Tél. +33 607 65 58 68 - [contact@prophilm.fr](mailto:contact@prophilm.fr) - RCS Roubaix-Tourcoing n°478 725 229 - Hébergé par "Online SAS", Paris